

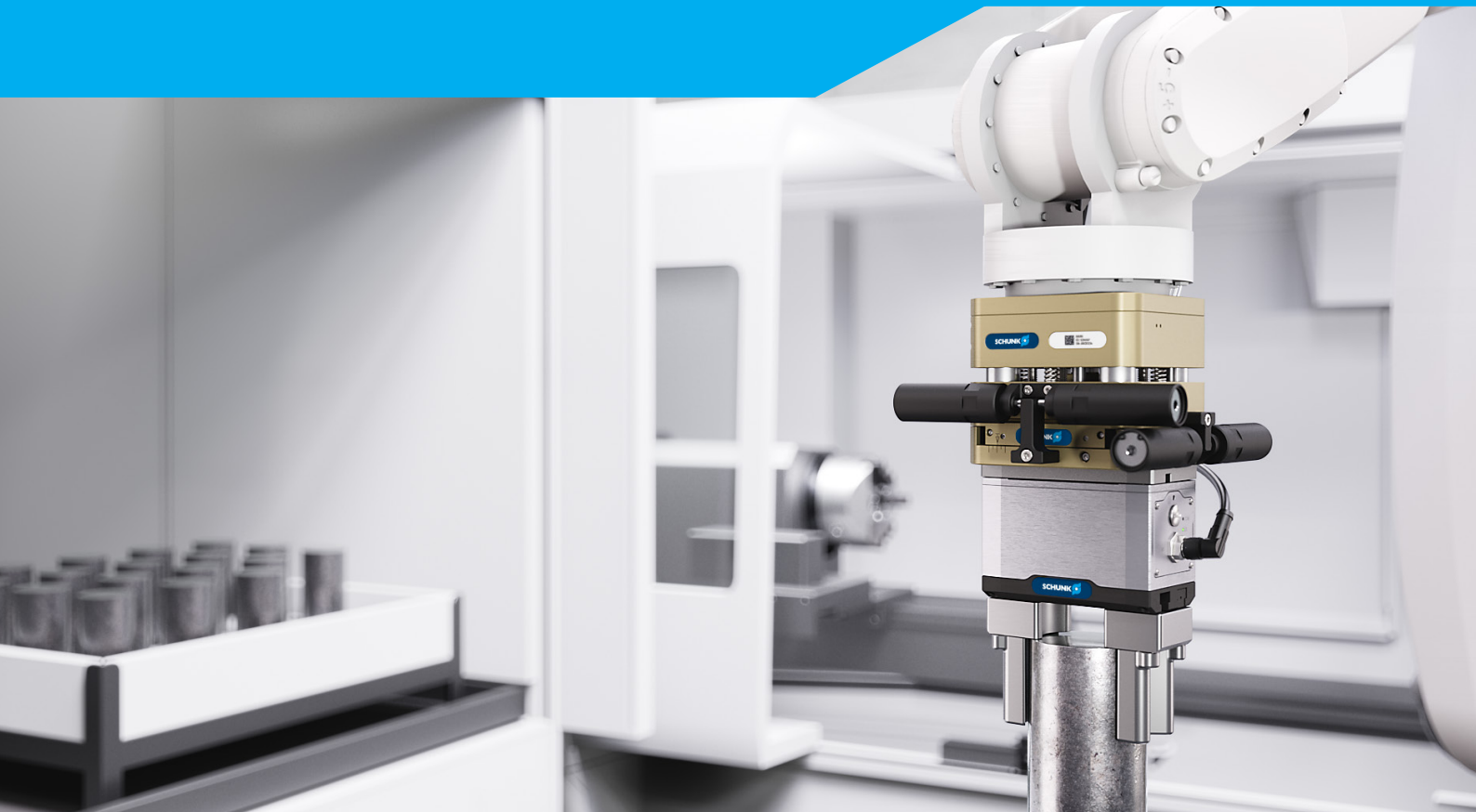


Robot+PLUS

补偿单元 AGM

精密 可靠 模块化

Hand in hand for tomorrow



补偿单元 AGM 产品系列

AGM 产品系列在自动化流程的误差与公差补偿中发挥着关键作用。该产品组合为机器人应用提供多样化的补偿解决方案,可显著提升工艺可靠性,同时有效降低机器人及组件的磨损风险。

核心优势:

- + 负载范围广泛**
AGM 单元的负载范围从几克到 400 kg 以上
- + 无干涉轮廓**
AGM 产品系列提供 23 种规格,适应各类应用场景
- + 易于组装**
机器人侧和工具侧均集成 ISO 标准接口(从 ISO 31.5 至 ISO 200),兼容大多数机器人类型
- + 始终如一的精准补偿**
丰富的产品组合,支持 XYZ 方向和 W 角度补偿



掌控公差 提升可靠性

AGM 产品系列采用模块化设计,由三个可灵活相互组合的系列构成(XYZ 方向、WZ 方向)。因此雄克能够为每个客户的具体应用提供定制化解决方案。



AGM-XYZ 用于机床上下料



机床上下料

在机床上下料过程中，无论是单机械手还是双机械手协同搬运毛坯件和成品件，由于公差的存在，都可能导致工件或机械手承受额外作用力，进而影响加工精度和流程稳定性。

使用 AGM 的优势——您将获得：

- + 提升稳定性和效率**
避免机械手和工件受力，优化机床利用率
- + 组件精准插入**
在 X、Y- 和 Z- 方向精准补偿
- + 重量补偿**
通过专利弹簧机构补偿重量，将组件保持在指定位置
- + 可选配传感器系统**
监测 AGM 在 XY 和 Z 方向的锁定与解锁状态，无额外干涉轮廓

通过专利弹簧与气动平衡器实现重量补偿

在需要水平或倾斜位置补偿的应用中，专利弹簧与气动平衡器可提供有效的重量补偿。这项创新技术使补偿单元能够对抗重力影响，并从中心位置实现 X、Y 双向补偿。重量补偿量可在 X、Y 方向分别独立调节，确保对不同需求的最佳适配。

手动弹簧平衡器

该版本采用纯弹簧力原理并支持手动调节。根据规格不同，提供不同补偿力范围，以提供适配于定制化应用的理想重量补偿。



自动平衡器

该版本将弹簧力结合压缩空气，可在工艺过程中进行调节。



AGM-XY 用于插入工艺

插入工艺

在自动化插入工艺中，尤其是大批量生产场景下，定位与公差控制尤为关键。精度不足易引发零件错位或损坏，不仅造成产线停滞，更会带来成本高昂的废品损失。从小巧精密的电路板到重型发动机缸体，工件在尺寸、形状和重量上的差异性，要求必须采用兼具高柔性与高精度的搬运解决方案。

使用 AGM 的优势——您将获得：

- 误差与偏移补偿**
在 X 轴和 Y 轴，确保组件的可靠插入
- 手动可调行程**
允许对补偿路径进行连续限制或锁定，例如在 Y 方向上
- 适用于精密易碎的组件**
得益于平滑性的导轨设计
- 满足短行程、低补偿力和紧凑设计的要求，尤其是在高度方面**

AGM-W 用于无序分拣

无序分拣 (Bin picking)

在无序分拣应用中，零件位置随机分布，必须通过几何识别实现精准抓取。由于机器人缺乏自主检测能力，需依赖高成本视觉系统。同时，零件在抓取过程中的位移变化易导致失误和延误，影响循环效率，致使料箱无法完全清空，最终需人工干预。

使用 AGM 的优势——您将获得：

- 角度补偿**
补偿工件角度偏移，使其被牢固抓取而不发生卡滞
- 气动锁定和解锁功能**
支持机器人或线性轴快速移动的高动态加工过程
- 与压力相关的偏转扭矩**
可在倾斜的空间方位中实现稳定控制的角度补偿
- 高效分离零件并彻底清空料箱**
同时确保易碎零件不受损伤

根据您的需求 提供定制解决方案

AGM 补偿单元应用范围非常广泛。针对特定需求，我们的资深工程团队可开发准确匹配的定制化解决方案。

电动汽车行业的精密装配

专为电动汽车行业应用设计的补偿单元，可在 X 轴、Y 轴及旋转轴方向上实现精准补偿，有效避免敏感的电池组受到应力影响。

了解雄克 Robot PLUS

雄克 Robot PLUS 产品系列致力于拓展机器人技术的应用边界。基于数十年的技术积淀，我们提供包含快换系统、补偿单元、力/力矩传感器在内的完整机械臂末端产品组合，与用户共同推动自动化升级，实现生产效能新突破。

schunk.com/robotplus →



雄克精密机械（上海）有限公司
上海市闵行区银都路 4189 号

邮编：201108
电话：+86-21-54420007
info@cn.schunk.com
schunk.com



关注雄克微信公众号



关注雄克抖音号